



Czyste spawanie z Clearweld

Spawanie podobnych, plastikowych komponentów nie znajduje się jedynie w kręgu zainteresowań sektora technologii medycznej. Wszędzie, gdzie detale mechaniczne, które są przezroczyste z optycznych lub medycznych powodów muszą być razem zespawane w szczególnie czysty i pozbawiony naprężeń sposób, to jedynym słusznym wyborem jest technologia laserowa

Clearweld.

Laserowa technologia spawania termoplastiku to jedna z najbardziej oszczędnych i bezpiecznych technologii łączenia. Najczęściej używaną metodą jest transmisyjne laserowe spawanie. Metoda "Clearweld" – znana również jako clear-clear joints, jest znakomita dla laserowego łączenia przezroczystych polimerów. Bez wątplenia jej wielką zaletą jest fakt, że w procesie spawania powstają szwy, które nie powodują żadnych zmian we właściwościach transmisji optycznej komponentów. W dodatku krystalicznie czyste części mogą być także łączone, ponieważ szew nie jest widoczny po złączeniu.

Clearweld jest dodatkiem nanoszonym na strefę spawania. Zawiera organiczne barwniki, których właściwości fizyczne zwiększają absorpcję promieniowania laserowego. Metoda ta może być dokładnie dopasowana do każdej aplikacji zależnie od długości fali promieniowania laserowego użytego w procesie. W stanie niezespawany, Clearweld wykazuje bardzo małe zabarwienie w widzialnym świetle. Fakt ten otwiera nowe możliwości łączenia w jedną całość dwóch komponentów.

Clearweld to metoda, która jest przeznaczona do łączenia dwóch laserowo-przejrzystych części. Absorbuje światło lasera i zamienia je w ciepło, które jest następnie wykorzystywane w lokalnym procesie

plastyfikacji. Dlatego dwie części są łączone w tych punktach. Clearweld reaguje z promieniowaniem IR i stwarza krystalicznie czysty szew. Tak jak konwencjonalne metody laserowego spawania, Clearweld może być zastosowany przy spawaniu większości termoplastycznych polimerów. Wszystkie korzyści płynące z użycia tej metody – takie jak brak odpadów, pyłów, nie mają żadnego wpływu na jakość spawania.



Absorber Clearweld staje się kompletnie przezroczysty po zakończeniu spawania.

Zapraszamy do składania [zapytań](#) - przygotujemy satysfakcjonującą Państwa ofertę!



SE Spezial-Electronic Sp. z o.o.
ul. Stępińska 22/30 lok. 209 00-739 Warszawa
tel. 022 840 91 10 fax. 022 841 20 10
www.spezial.pl